|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| |  | | --- | | 国内最大余热回收热泵系统正式投入运营 | | 发布日期：[2011-10-26] | |
| 国内最大余热回收热泵系统正式投入运营  ----系统联动运行平稳 测试性能指标优越 顺利通过专家评审      2010年3月27日，“吸收式热泵回收电厂冷凝热的热电联产集中供热节能系统”专家评审会在山西阳泉顺利召开，通过对国阳新能第三电厂6×30MW吸收式热泵热回收节能系统72小时连续运行测试，获得各项性能指标均符合设计要求，这套节能系统成功开发投产，得到专家的高度评价。中国电机工程学会热电专委会顾问王振铭、秘书长郁刚，东南大学能源与环境学院副院长张小松等9位专家组成联合专家组，对该系统进行严格评审。双良集团副总裁江荣方、马福林，国阳新能第三热电厂总工程师李旭琨、副总经理尹宾宾等出席了评审会。        国阳新能这套节能系统是目前世界最大的电厂冷凝热回收及热电联产集中供热节能改造工程，由太原理工大学进行供热系统设计，双良股份研发并提供成套热泵机组。项目自2009年9月16日开工建设到今年2月28日，短短五个多月的时间，整个系统建设已具备了试运条件。截至3月26日，机组已成功运行72小时，测试结果令评审组专家十分满意，余热水温下降10℃，热媒水温提高30℃，成功实现了冷凝热系统与发电系统的对接运行。        专家组在评审会现场表示，这套电厂冷凝热回收节能系统，在没有改变电厂原有供暖供冷模式和供热参数的情况下，仅于电厂供热首站内采用吸收式热泵代替全部或部分汽水换热器，安全可靠并且有效地回收冷凝热，实现能源综合利用，此项技术在我国的热电联产集中供热领域是一次成功的创新，在我国热电联产节能减排的综合利用中具有巨大意义。项目现场的实际运行以及效果分析也充分说明此项目的工作原理、技术路线、设备水平处于国内外领先，在目前燃料资源价格上涨、节能减排形势严峻的情况下，具有广泛的推广应用价值。        该项目成功投产后每年回收热量达到93.8万GJ，可增加供热面积144万平方米，年节水44.9万吨，年节约标煤5万吨，减少二氧化碳排放13万吨，可以说，这套热回收节能系统满足了国阳新能扩容、节能、减排的经济和社会双重效益。        在评审现场，“双良空调”总经理节连山在接受媒体采访时说，目前许多工业客户采用双良余热利用技术实施的节能改造，投资回收期均不超过３年。 经济效益对需要改造的客户驱动作用非常强，如此短的回收期打消了客户以往对投资的顾虑，短时期内就切实为客户创造了可观的经济与社会效益。        系统成功运行，评审圆满通过，双良股份与国阳新能双方代表的喜悦之情溢于言表。在国阳新能看来，节能减排新项目已不再是谨慎考量的遥远概念，正在转化为实实在在的生产力；在江苏双良眼中，厚积薄发的创新技术一步步得到了市场和客户的认可，业绩也在持续快速释放中。其标志性意义并不全在于双方都实现了经济、社会效益共赢，而更在于彼此对节能环保事业的共同追求和理念得以实现。 |